

Bewegungssteuerung

Aerotech's Bewegungssteuerungen werden in unseren eigenen Positioniersystemen eingesetzt und für Bewegungssysteme überall in der Welt verwendet. Wir bieten eine vollständige Palette an Steuerungen einschließlich der Automation A3200, einer softwarebasierenden Steuerungsplattform für Bewegung von 1 bis zu 32 Achsen, Bildverarbeitung, SPS, Transformationen und Ein-/Ausgänge; der Soloist™ Stand-alone Einachssteuerung; und der Ensemble® Stand-alone Multiachsen-Steuerung.



Antriebe

Aerotech stellt auch die Antriebe her die unsere Hochleistungsservomotoren betreiben und ergänzen damit die Aerotech Steuerungen in Lasermaschinen, Industrierobotern, Montageanlagen, Werkzeugmaschinen, Maschinen zur Halbleiterfertigung, bei der Bildverarbeitung und der Herstellung elektronischer Bauteile sowie in einer Reihe anderer industrieller Steuerungsaufgaben. Die Antriebe, Steuerungen und die linearen und rotativen Servomotoren von Aerotech sind perfekt aufeinander angepaßt um Ihnen die ideale Lösung Ihrer Bewegungsaufgabe zu bieten. Die Aerotech Antriebe gibt es in PWM- und in linearer Ausführung und in einem Bereich von 10A bis 150A maximalen Ausgangsstroms.



Lineare und rotative Servomotoren

Die "U-Kanal" und "flachen" bürstenlosen linearen Servomotoren von Aerotech sind ideal für viele industrielle Automatisierungsanwendungen. Das berührungslose Design des Läufers zur Magnetschiene ergibt ein wartungsfreies System. Die Familie der Rotationsmotoren eignet sich sowohl für Ultrapräzisionspositionierung als auch für Industrieanwendungen mit hohem Durchsatz. Im Vergleich zu anderen haben unsere Motoren das höchste Verhältnis von Drehmoment zu Trägheitsmoment. Aerotech liefert bürstenlose und bürstenbehaftete Servomotoren sowie rahmenlose Torquemotoren.



Vollständige Bewegungs-Subsysteme

Aerotech hat über 35 Jahre Erfahrung in der Fertigung von kundenspezifischen Systemen für die Halbleiterindustrie, die Medizintechnik, für Forschung und Entwicklung, Photonik und Faseroptik, Lasertechnik, Automotive und andere Anwendungen. Wir haben große Erfahrung in Vakuum- und Reinraumanwendungen. Wir verwenden unsere über 35 jährige Erfahrung in Bewegungstechnik und Positioniersystemen um maßgeschneiderte Lösungen für die Arbeitsfelder unserer Kunden zu entwickeln. Dazu verwenden wir die besten und leistungsfähigsten verfügbaren Steuerungs- und Antriebskomponenten.



WELTWEITER HAUPTSITZ

- Aerotech, Inc.: 101 Zeta Drive • Pittsburgh, PA 15238, USA • Tel.: +412-963-7470 • Fax: +412-963-7459 • E-Mail: sales@aerotech.com
- Aerotech Frankreich: 28300 Collainville • France • Tel.: +33 2 37 21 87 65 • Fax: +44 (0)1256 855649 • E-Mail: cmonnier@aerotech.com
- Aerotech Deutschland: Gustav-Weißkopf-Str. 18 • 90768 Fürth, Germany • Tel.: +49 (0)911 967 9370 • Fax: +49 (0)911 967 93720 • E-Mail: sales@aerotechgmbh.de
- Aerotech Großbritannien: The Old Brick Kiln • Ramsdell, Tadley • Hampshire RG26 5PR • United Kingdom • Tel.: +44 (0)1256 855055 • Fax: +44 (0)1256 855649 • E-Mail: sales@aerotech.co.uk
- Aerotech China: Room 101, No 28 Building • Tianlin Road 140 • Xuhui District • Shanghai, China 200234 • Tel.: +86 (21) 6126 1058 • E-Mail: sales@aerotech.com
- Aerotech Japan: WBG Marive East 22F • 2-6-1 Nakase • Mihama Ward, Chiba • Japan 261-7122 0 • Tel.: +81 (0)50 5830 6821 • Fax: +81 (0)43 306 3773 • E-Mail: sales@aerotechkk.co.jp
- Aerotech Taiwan: 5F, No. 32, Aly. 18, Ln. 478 Ruiguang Road • Neihu District, Taipei City • Taiwan R.O.C. • Tel.: +886 (0)2 8751 6690 • E-Mail: sales@aerotech.tw

Synchronisierte Scanner- und Servo- Bewegung



AEROTECH



Galvo Scanner eignen sich besonders zum schnellen Markieren von vektor- oder bitmapbasierenden Grafiken. Jedoch ist der Arbeitsbereich durch ihr relativ kleines Sichtfeld begrenzt. Durch synchronisierte Bewegung von Galvos und traditionellen Servoachsen kann der Arbeitsbereich drastisch vergrößert werden ohne auf die gewohnte Qualität und Durchsatzrate von Galvo Scannern verzichten zu müssen.

Nmark™ SSaM:

Nmark™ SSaM ist eine Galvosteuerung die die industrielle Standardschnittstelle XY2-100 unterstützt. Als Teil des mehrfach ausgezeichneten Aerotech Automation A3200 softwarebasierten Bewegungssteuerungsnetzwerkes kann die Nmark™ SSaM mit jeder anderen A3200 Komponente verbunden werden. Dazu gehören lineare und PWM Servoantriebe, Antriebs-Racks und Schrittmotor-Ansteuerungen. In Kombination mit den Steuerungsfunktionen für Bildverarbeitung, SPS, Transformationen und Schnittstellen der Automation A3200 ermöglicht diese Flexibilität ultimative kundenspezifische Anpassungen.

BroadMark Graphic:

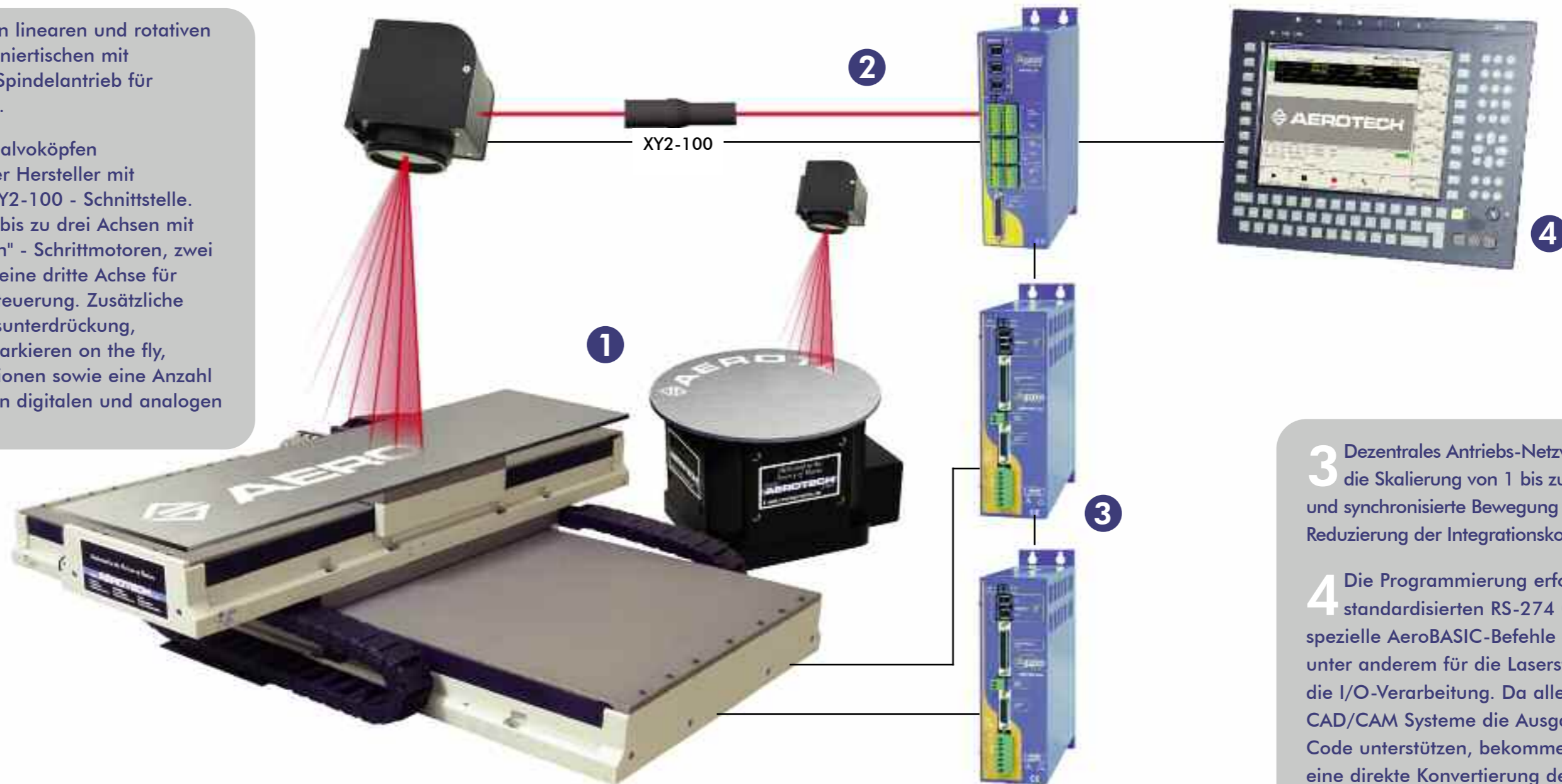
Zum Erstellen von Barcodes und Bitmaps erfordern viele Anwendungen eine rasterförmige Bewegung des Lasers. Ist das zu bearbeitende Objekt größer als das Sichtfeld des Scanners ist es üblich einzelne Teilbearbeitungen zusammenzusetzen. Aufgrund von Winkelfehlern beim Ausrichten der einzelnen Teilbearbeitungen zueinander treten Unterbrechungen auf, was zu Qualitätsverlusten führt und die Anzahl der möglichen Anwendungen reduziert. Dagegen treten bei der BroadMark Funktion des Nmark™ SSaM keine Winkelfehler auf weil der Raster-scan der gesamten Grafik in einem einzigen kontinuierlichen Durchlauf ausgeführt wird. Ermöglicht wird dies erst durch die synchronisierte Bewegung von Galvospijeln und Servoachsen.

Stretched Vector:

Ein weiteres Anwendungsfeld von Galvoscantern ist das vektorbasierte Laserschneiden, Schweißen, Markieren und Abtragen. Häufig machen diese Prozesse einen kontinuierlichen, ununterbrochenen Laserpfad erforderlich. Durch die Synchronisation des Galvos mit Servoachsen wird das bisher begrenzte Bearbeitungsfeld des Galvos und die damit verbundene Vektorlänge stark erweitert. Dies ermöglicht die Bearbeitung einer breiteren Palette an Produkten, verbunden mit dem Zeitvorteil der Galvomarkierung.

1 Große Palette an linearen und rotativen Aerotech Positioniertischen mit Direktantrieb oder Spindelantrieb für Laseranwendungen.

2 Anschluß von Galvoköpfen unterschiedlicher Hersteller mit Industriestandard XY2-100 - Schnittstelle. Unterstützt werden bis zu drei Achsen mit "Clock and Direction" - Schrittmotoren, zwei Galvospijeln und eine dritte Achse für dynamische Fokussteuerung. Zusätzliche Funktionen wie Pulsunterdrückung, Pulsverzögerung, Markieren on the fly, Objekt Transformationen sowie eine Anzahl an optoentkoppelten digitalen und analogen Ein-/Ausgängen.



3 Dezentrales Antriebs-Netzwerk ermöglicht die Skalierung von 1 bis zu 32 Antrieben und synchronisierte Bewegung bei gleichzeitiger Reduzierung der Integrationskosten.

4 Die Programmierung erfolgt im standardisierten RS-274 G-Code, der um spezielle AeroBASIC-Befehle erweitert wurde, unter anderem für die Lasersteuerung und die I/O-Verarbeitung. Da alle bedeutenden CAD/CAM Systeme die Ausgabe in RS-274 Code unterstützen, bekommen Anwender eine direkte Konvertierung der CAD Daten in Galvo- und Servoachsen-Bewegung.